О нас

FINE Korea Co. момента основания в 1997г. занимается производством саморегулирующегося нагревательного кабеля исключительно с использованием собственных технологий. Совокупная длина произведенного нами в течение 10 лет саморегулирующегося кабеля, составляет более 10 миллионов метров.

На данный момент Fine Korea имеет несколько международных сертификатов, подтверждающих превосходное качество нашего кабеля, в т.ч. American Safety Code (UL) (Американский Сертификат Безопасности), European Explosion-Proof Code (EX) (Европейский Сертификат Взрывозащиты), ISO 9001. Благодаря этому мы поставляем кабель не только на внутренний рынок, но и экспортируем нашу продукцию в страны Европы и Японию.

Несмотря на то, что продукция Fine Korea имеет положительные отзывы клиентов, в т.ч. зарубежных, Fine Korea продолжает проводить научно-исследовательскую работу для улучшения качества и удержания ведущих позиций на мировом рынке.

Технология производства

Основные характеристики саморегулирующегося нагревательного кабеля Fine Korea

Компания Fine Korea разработала уникальную технологию, так называемый «Метод открытого отжига», благодаря которому производятся две категории продукции, такие, как T5 (100C) и T6 (85C).

Преимущества метода «Open annealing method» перед методом «In line aging method» , который применяется другими компаниями, заключается в следующем:

1. Количество вырабатываемого тепла остается постоянным во время длительного пользования.

2. Увеличение пускового тока при включении питания в два раза меньше по сравнению с продукцией других компаний, что позволяет значительно сократить потребление энергии и минимизировать нагрузку на автоматический выключатель при установке нагревательного кабеля.

3. Продукция, изготовленная «методом открытого отжига», подвергается меньшему повреждению в случае термического и физического воздействия.

Процесс Open annealing method

01/ смешивание проводящего карбона

02/ экструзия полупроводника

03/ экструзия внутренней клейкой оболочки

04/ длительное нагревание

05/ радиационное сшивание

06/экструзия изоляционной оболочки

Процесс In line aging method

01/ смешивание проводящего карбона

02/ экструзия полупроводника и нагревание

04/ радиационное сшивание

05/ экструзия изоляционной оболочки

Сертификация

Сертификация

1. Европейский Сертификат Взрывозащиты

Каталог №		Nemko 03ATEX1279X
SRL(F)10-1CR	SRL(F)10-2CR	Оборудование или защитная система предназначенная для использования в потенциально взрывоопасных условиях. Директива 94/9/EC
SRL(F)16-1CR	SRL(F)16-2CR	
SRL(F)24-1CR	SRL(F)24-2CR	
SRL(F)30-1CR	SRL(F)30-2CR	
SRM30-1CR	SRM30-2CR	Оборудование или защитная система предназначенная для использования в потенциально взрывоопасных условиях. Директива 94/9/EC
SRM40-1CR	SRM40-2CR	
SRM50-1CR	SRM50-2CR	

Дата выдачи: 4 декабря 2003г.

2. Сертификат лаборатории UL по технике безопасности в США

Каталог №		AWM Style No. 21054
SRL10-1	SRL10-2	File No. E203401
SRL16-1	SRL16-2	
SRL24-1	SRL24-2	
SRL30-1	SRL30-2	

SRL10-1CR	SRL10-2CR	
SRL16-1CR	SRL16-2CR	File No. E203401
SRL24-1CR	SRL24-2CR	
SRL30-1CR	SRL30-2CR	

IДата выдачи: 20 августа 1999

3. Сертификат соответствия европейским стандартам CE

Каталог №		**Соответствующие стандарты: Кабель нагревательный для промышленного применения**
SRL10-1	SRL10-2	IEC1423-1 часть 1: Технические требования и методы тестирования
SRL16-1	SRL16-2	
SRL24-1	SRL24-2	
SRL30-1	SRL30-2	
SRL10-1	SRL(F)10-2CR	IEC 60079-0 часть 0: общие требования IEC 60079-7 часть 7: повышенная взрывобезопасность взрывозащита типа "e"
SRL16-1	SRL(F)16-2CR	
SRL24-1	SRL(F)24-2CR	
SRL30-1	SRL(F)30-2CR	
SRM30-1CR	SRM30-2CR	IEC 60079-0 часть 0: общие требования IEC 60079-7 часть 7: повышенная взрывобезопасность взрывозащита типа "e"
SRM40-1CR	SRM40-2CR	
SRM50-1CR	SRM50-2CR	

Дата выпуска: 15 января 2004г

4. Сертификаты

+ нажмите на фото для просмотра изображения